



FUTURE PIPE INDUSTRIES
Solutions de Système de Tuyauterie Complète

Tuyau à Haute Pression en Résine Renforcé de Fibre de Verre



RED BOX® CASING AND TUBING SYSTEM



YELLOW BOX® LINE PIPE SYSTEM

Tuyau Haute Pression GRE de Future Pipe Industries

Future Pipe Industries est un fabricant de tuyauteries en résine époxy renforcée de fibres de verres [GRE] pour des diamètres allant de 50 à 450mm avec des jonctions filetées pour le transport du pétrole, de lignes d'injection, de tubing et casing pour puits de forage. Le tube de 18" (450mm) produit dans notre usine de Houston est le plus grand du monde ! Depuis 1985, plus de 1600kms de tubes filetés haute pression ont été produits.

Applications

Les tubes haute pression à joints filetés trouvent plusieurs applications dans l'industrie pétrolière et chimique telles que :

- * Ligne de pétrole brut,
- * Ligne d'injection d'eau,
- * Tubes de tubing et casing pour puits de forage,
- * Lignes d'évacuation de produits chimiques à grande profondeur

Joints Filetés

Les filetages 8 filets/pouce API et 6 filets/pouce de connections sont utilisés pour les tubes haute pression pour l'injection Red Box et Yellow Box pour le casing et sont disponibles pour des diamètres allant jusqu'au 18" [450mm]. Le diamètre 2" [50mm] peut être utilisé pour des pressions allant jusqu'à 3500psi [240 bars] et le diamètre 18" pour des pressions allant jusqu'à 1500psi [100bars].



Avantages des tubes Red Box et Yellow Box

Excellente résistance à la corrosion

Le tuyau GRE est inerte et ne se corrode pas au contact de l'eau quelque soit la nature des sols pour les tuyauteries enterrées. Comme les tubes sont insensibles et résistants à la corrosion, ils ne nécessitent pas d'entretien ni de protection périodique de type peinture ou revêtement spécial. Future Pipe utilise une résine époxyde, amine/ aromatique suivie d'un traitement thermique assurant une bonne combinaison pour une meilleure résistance chimique et mécanique de notre système de tuyauteries en GRE. Les tubes Red Box et Yellow Box peuvent transporter en toute sécurité des produits industriels corrosifs et des effluents chimiques. Ceci rend ces tubes idéals dans la mesure où ces mêmes produits corrosifs peuvent affecter des métaux de haute performance.

Électriquement inerte

Etant donné que les tubes GRE ne sont pas métalliques, ils n'exigent aucune protection cathodique et peuvent être installés en toute sécurité à proximité de tubes métalliques cathodiquement protégés.

Longévité et faible coût de maintenance

Les tubes Red box et Yellow box GRE sont conçus pour une longue durée de vie. Les tests suivant la base de conception hydrostatique (HDB) garantie une longue durée de vie aux tubes sous réserve d'une bonne installation. Les tubes GRE garantissent aux utilisateurs une solution bon marché compte tenu de leur longévité dûe à l'absence de corrosion et d'entretien.

Applications à haute température

Les tube Red Box et Yellow Box GRE conviennent pour des applications à hautes températures pouvant atteindre 110°C.

Légèreté des tubes

Les tubes Red Box et Yellow Box GRE sont légers et faciles à manipuler. Leur poids correspond à ¼ du poids d'un tube en acier. La plupart des tubes peuvent être manutentionnés à la main, à l'aide de chariots élévateurs ou de petites grues. Un tube de 5" de diamètre peut être soulevé par deux ouvriers.

Grandes longueurs et installation rapide

Les tubes Red Box et Yellow Box à embouts filetés GRE sont disponibles en longueur standard de 10m (40"). Dans zone ouverte, une équipe peut assembler 1000m par jour. Contrairement aux tubes en acier qui requièrent de longues heures pour les opérations de soudure, les tubes GRE s'installent rapidement pour un faible coût.

Excellentes caractéristiques hydrauliques

L'état de surface intérieur des tubes dû à un faible coefficient de rugosité Hazen Williams 'C' 150 réduit considérablement les frottements et par conséquent les frais d'opération de pompage.

Accréditation Internationale

Les tubes Yellow Box GRE produits par Future Pipe Industries ont reçu la certification API pour les tuyauteries suivant la licence No. 15HR-0006 et en complément, la certification ISO 9001 de notre usine. L'usine FPI peut fournir la spécification API 15HR.



FUTURE PIPE INDUSTRIES

Solutions de Système de Tuyauterie Complète

USA

Usine et Bureau de vente de Houston, Texas

11811 Proctor Road
Houston, TX 77038 USA
Tel : (+1-281) 847-2987
Fax : (+1-281) 847-4216
e-mail : sales-houston@future-pipe.com

Usine de Gulfport, Mississippi

12450 Glascock Drive
Bernard Bayou Industrial Estate
Gulfport, MS 39503 USA
Tel : (+1-228) 604-0060
Fax : (+1-228) 604-0051
e-mail : gulfport@future-pipe.com

France

Future Pipe S.A.R.L.

Tour Arago
5 Rue Bellini, La Defense 11
92806 Puteaux, France
Tel: +33 1 47 67 68 69
Fax: +33 1 47 67 68 70
Email: future.pipe@wanadoo.fr

Europe

Future Pipe Industries BV

J.C. Kellerlaan 3
7770 AG Hardenberg
Pays-Bas
Tel : (+31) 52-288-811
Fax: (+31) 52-288-441
e-mail : info@futurepipe.nl

Moyen-Ôrient

Gulf Eternit Industries LLC

P.O. Box 1371 Dubai, E.A.U
Tel : (+9714) 210-1234
Fax (+9714) 210-1222
e-mail : info@gulf-eternit.com

Autres usines de Future Pipe Group dans le monde

Hollande, Dubai, Abu Dhabi, Arabie Saoudite, Oman, Qatar, Liban, Égypte

www.futurepipe.com